

KOCETAL[®] UR304

Polyacetal, Impact Modified, Injection molding, Medium-viscosity

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值	
物理性质					
相对密度		ISO 1183	g/cm ³	1.34	
填充料含量	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	g/10min	7.8	
熔体体积率	190 °C, 2.16 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	6.6	
收缩率		ISO 294-4	%	1.6-2.0	
吸水率	23 °C, 50% RH	ISO 62	%	0.25	
机械性能					
拉伸强度, (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	MPa	43	
断裂伸长率(4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	>50	
屈服伸长率, (4.0mm)	50 mm/min	ISO 527	%	20	
弯曲强度, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	58	
弯曲模量, (4.0mm)	2 mm/min	ISO 178	MPa	1,650	
Charpy 缺口冲击强度(4.0mm)		ISO 179/1eA			
	23 °C			kJ/m ²	21.0
	-30 °C			kJ/m ²	13.6
洛氏硬度	M scale	ISO 2039-2	-	80	
热性质					
熔点	20 °C/min	ISO 11357-1	°C	167	
热变形温度	1.8 MPa	ISO 75	°C	72	
线膨胀系数		ISO 11359	× E ⁻⁶ /K	-	
燃烧性		UL94	Class	HB	
电性能					
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	-	
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	-	
表面电阻率		IEC 60093	Ω	-	

※ (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(°C)	80 ~ 90			
干燥时间(hr)	3 ~ 5			
温度限值(°C)	220			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	180 ~ 200	180 ~ 200	170 ~ 190	160 ~ 180
模具温度(°C)	60 ~ 80			

(除湿干燥机基准)